

限量版動力儲存不鏽鋼錶款，旨在慶祝 品牌創立十二周年

莫里茨·格羅斯曼 (Moritz Grossmann) 為運動型不鏽鋼作品的所有愛好者推出了兩款新的動力儲存腕錶新款式

正值莫里茨·格羅斯曼 (Moritz Grossmann) 於 Glashütte I/ SA 成立十二周年之際，制表工藝精湛的這家德國製錶商，採用完美的機械裝置，現在，它們又推出了兩款手工製作的特殊錶款。

對於所有不喜歡貴金屬、而喜歡不鏽鋼款型的所有鐘錶愛好者而言，動力儲存新款式是極具吸引力和動感的款式。這兩款式首次證明了這家獨立製錶商對創意、永恆設計以及動感優雅風格的包容態度。

這兩個版本在品牌十二週年生日之際，分別僅推出十二枚。

動力儲存刷紋不鏽鋼版——藍色錶盤，搭載煤礦色/白色動力儲存顯示

動力儲存不鏽鋼錶殼經過特殊拉絲處理而於表面形成刷紋，錶盤由實心銀製成，並印有深藍色圖案，有塗層。精美的白色數字與之形成了鮮明的對比。手工製成的拋光鋼質指針完善了該款鐘錶的直線型設計。

鋼質拋光指針鑲嵌有白色 HyCeram 陶瓷，能夠在藍色的錶盤底色上精準地指示時間。HyCeram 陶瓷是一種複合材料，色澤具有抗紫外線性能，並能夠與金屬基材形成永久性粘合。因此，塗料填充能夠填平指針並進行打磨。因此，格羅斯曼 (Grossmann) 一脈傳承的精準指針光芒奪目，能夠輕鬆讀取時間。

刷紋不鏽鋼錶殼能夠完美展現內斂的絲緞光澤。於此同時，動力儲存的顯示器採用煤礦色和白色，在低調的外表之下，傳達腕錶剩餘的續航時間。

動力儲存黑化不鏽鋼版——黑色錶盤，搭載紅色/白色動力儲存顯示

全新黑色款——黑色邂逅黑色，動力儲存黑化不鏽鋼版配置黑色錶盤，也採用純銀製成，組合與之相適、經由黑色氧化處理 (Blacken) 的深黑色錶殼，突出了本款式動感、優雅的外觀特徵。白色阿拉伯數字在此襯托之下尤為鮮亮，能夠精準地顯示時間。

與其姐妹款一樣，製造工廠自製的鋼材製作而成的菱形指針也填充了白色 HyCeram 陶瓷，與深黑色的錶盤形成了鮮明的對比。

紅色和白色動力儲存顯示凸顯了本款式顯著的動感外觀。

動力儲存顯示

動力儲存顯示採用絕對完美的技術製作而成：該部分設計為條形雙色顯示元件，由差動輪系驅動進行控制。該差動齒輪安裝在機芯單元的中心位置，這使得 Logo 標誌下方可以條形顯示剩餘的動力儲存。它可顯示剩餘可用的使用時間。機芯上滿發條之後，會顯示為純白色條，當動力儲存減少時，會逐漸變成另一顏色。

100.2 型機芯

100.2 型機芯是 100.1 型機芯的延伸。差動輪系驅動構成了用於顯示動力儲存的輔助機構。

透過藍寶石水晶玻璃打造的具有高雅藝術感的動力儲存款式的背面，可以讓腕錶行家盡情欣賞莫里茨·格羅斯曼工廠最為精湛的德國工藝——最優質的切割和拋光工藝。此外，動力儲存款式的 100.2 機芯還具有一個階梯式擺輪凸輪，其上帶有格羅斯曼的微調螺絲、品質優化後的格羅斯曼擺輪以及一個獨立的可拆卸上鍊裝置。

格羅斯曼按鈕式手動上鏈裝置

格羅斯曼按鈕式手動上鏈裝置中搭載完美的指針設定裝置，可以消除兩種可能的故障源頭：在設置流程中雜質侵入錶殼，以及在推入上鏈錶冠時誤調指針。只需輕輕拉出上鏈錶冠，這一裝置便會變為指針設定模式，並同時掣停機芯。上鏈錶冠立刻回到初始位置，現在可以對指針進行精準設置。之後可以透過上鏈錶冠下方的按鈕重新開啟機芯，無需再次拉動錶冠。同時，該機構可以重置為上鏈模式。

小牛皮錶帶

動力儲存刷紋不鏽鋼版，配置有手工縫製的精緻的棕色小牛皮錶帶。

黑化不銹鋼款式則搭配黑色小牛皮錶帶。

歷史

2008 年 11 月 11 日，製錶師克莉絲蒂娜·胡特(Christine Hutter)建立了格羅斯曼鐘錶公司，該名稱是格拉蘇蒂製錶業聯合創始人莫里茨·格羅斯曼 (Moritz Grossmann)的姓氏。在大約 130 年後，這位備受推崇的鐘錶先驅者遺留下來的遺產重獲新生。自 2008 年以來，該公司一直致力於製造採用最高水準手工工藝、採用經典兼現代化設計的鐘錶。

配置藍色錶盤的刷紋不鏽鋼款式

型號：MG-002885

錶殼：金屬拉絲處理後的刷紋不鏽鋼

錶盤：實心銀，藍色

指針：手工製作，鋼，填充白色 HyCeram 陶瓷

配置黑色錶盤的黑化不鏽鋼款式

型號：MG-002886

錶殼：黑色氧化處理後的深黑不鏽鋼

錶盤：實心銀，黑色

指針：手工製作，鋼，填充白色 HyCeram 陶瓷

技術規格：

機芯	100.2 型自製機芯、手動上鏈、五方位調校
零件	227 個
寶石	26 顆寶石，其中三顆安裝在以螺絲固定的黃金套筒中
擒縱系統	錨式擒縱
擺動系統	防震式軸承固定格羅斯曼擺陀，帶有 4 個平頭螺絲與 2 個微調螺絲，Nivarox 1 游絲帶有 80 號寶璣末端曲線，形狀源於古斯塔夫·戈斯騰柏格 (Gustav Gerstenberger)
擺輪	直徑：14.2 毫米，振頻 18,000 次/小時
動力儲存	上滿鏈 42 小時
功能	小時與分鐘顯示，小秒針附停秒裝置，格羅斯曼按鈕式手動上鏈裝置，動力儲存顯示
操控零件	不鏽鋼錶冠，用於腕錶上鏈與時間設定，機芯啟動按鈕
錶殼尺寸	直徑：41.0 毫米，厚度：11.65 毫米
機芯尺寸	直徑：36.4 毫米，厚度：5.4 毫米
錶殼	三件式，不鏽鋼材質
錶盤	實心銀，藍色/黑色，白色阿拉伯數字
指針	手工製作，鋼，填充白色 Hy-Ceram 陶瓷
錶鏡與透明錶底	單面防反光藍寶石水晶
錶帶	手工縫製小牛皮錶帶，不鏽鋼針式錶扣
特性	格羅斯曼擺輪；透過側方按鈕解鎖指針設定並啟動機芯；雙色條狀動力儲存顯示區域，由差動輪系驅動；節省空間、經過改良的格拉蘇蒂棘輪，具有回轉功能；透過位於階梯式擺輪凸輪上的格羅斯曼微調計螺絲進行調校；導柱機芯帶有未經處理的德國銀材質的 2/3 夾板與支柱；2/3 夾板、擺輪與擒縱輪板帶有手工鐫刻；寬形橫向格拉蘇蒂菱紋；棘輪帶有三重階梯式太陽紋飾；以螺絲固定的凸出黃金套筒；可單獨拆卸的離合上鏈裝置；停秒功能，用於指針設定

莫里茨·格羅斯曼 (Moritz Grossmann) 腕錶：

莫里茨·格羅斯曼於 1826 年生於德勒斯登，咸認是德國高級製錶領域中一位極具遠見卓識的製錶大師。這位才華橫溢的年輕製錶師在摯友費爾迪南多·阿道夫·朗格 (Ferdinand Adolph Lange) 的說服下，於 1854 年在格拉蘇蒂開辦了自己的製錶機械工坊。除了創造出舉世聞名的腕錶機芯外，格羅斯曼還

致力於政治和社會發展，並於 1878 年創立了德國製錶學院。莫里茨·格羅斯曼於 1885 年意外逝世，其工廠被迫解散。

2008 年，技藝卓著的製錶師克莉絲蒂娜·胡特 (Christine Hutter) 發現了歷史悠久的格拉蘇蒂腕錶品牌「莫里茨·格羅斯曼」，並取得品牌商標權，從此，莫里茨·格羅斯曼的傳統製錶工藝精神重煥生機。她開發出品牌概念，傾注心力在近 120 年後以超卓精美的腕錶延續這位製錶大師的悠久傳承。她說服私人腕錶愛好者幫助她實現自己的夢想。2008 年 11 月 11 日，格羅斯曼腕錶有限公司於格拉蘇蒂成立。

格羅斯曼的製錶大師守護傳統，但絕不照搬歷史設計。透過創新的技術、高超的手工技藝、傳統與現代並存的製造工藝，以及高貴的材質，格羅斯曼的製錶大師打造超卓腕錶，並藉此致敬「最美的德國手工藝」。

供下載的資訊和圖片資料：

格羅斯曼錶業有限責任公司：

欲獲取更多資訊和高解析度圖片，請聯絡：

Information and image material for download:

<https://my.hidrive.com/share/wuf3cv9z9r>

<https://my.hidrive.com/share/8p0kgeshxo>

Grossmann Uhren GmbH:

<https://en.grossmann-uhren.com/>

媒體聯絡：

Sandra Behrens – 通訊/市場部主管

Uferstr.1

01768 Glashütte

電話：0049-35053-320020

傳真：0049-35053-320099

電子郵箱：sandra.behrens@grossmann-uhren.com



POWER RESERVE Steel brushed



POWER RESERVE Steel blackened



Calibre 100.2



Calibre 100.2